



Antibiotico
Scialle Traforato in lana

by MariaGrazia Berno

Dimensioni:

cm 225 circa di larghezza , cm 38 circa di altezza nel punto più largo.

Campione:

15 maglie per 20 ferri a punto traforato= cm 10x10, misurati dopo il bloccaggio.

Materiale:

Filato: Amore 240 by Borgo de'Pazzi (70% Lana Merino, 25% Poliammide, 2% Viscosa, 2% Acrilico, 1% Poliestere): 150 grammi.

Ferri circolari n.5 con cavo da 100 cm

Punti&Abbreviazioni:

Diritto

Rovescio

Punto traforato:

1° ferro: rov1, *gett, rov2ins.

2° e 4° ferro: rov.

3° ferro: dir.

5° ferro: rov2, *gett, rov2ins*, rov1.

6° e 8° ferro: rov.

7° ferro: dir.

NOTA

Lavorare i gettati portando il filo da dietro a davanti.

Dir: Diritto.

Rov: Rovescio.

Gett: Gettato.

Dir2ins: lavorare 2 maglie insieme a diritto.

Rov2ins: lavorare 2 maglie insieme a rovescio.

Ppd: Passa Passa Diritto: passare 1 maglia come per lavorarla a diritto, passare anche la successiva, riportare le 2 maglie sul ferro sinistro e lavorarle insieme a diritto ritorto.

Accdcmc: accavallata doppia con maglia centrale: passare 2 maglie come per lavorarle insieme a diritto, 1 diritto, accavallare le 2 maglie passate sulla maglia lavorata.

Pass1: passare la maglia come si presenta senza lavorarla.

W&T: Wrap and Turn: vedere Tecniche Speciali.

TECNICHE SPECIALI

w&t = wrap & turn, avvolgi e gira

Sul diritto del lavoro: lavorare fino al punto che deve essere avvolto, portare il filo davanti, passare una maglia sul ferro destro a rovescio senza lavorarla, riportare il filo dietro, ripassare la maglia avvolta dal filo sul ferro sinistro e voltare il lavoro; proseguire la lavorazione in direzione opposta.

Sul rovescio del lavoro, lavorare fino al punto che deve essere avvolto, portare il filo dietro, passare una maglia sul ferro destro a rovescio senza lavorarla, riportare il filo sul davanti, ripassare la maglia avvolta dal filo sul ferro sinistro e voltare il lavoro.

Riportare in lavorazione le maglie avvolte:

Sul diritto del lavoro: sollevare (dal davanti del lavoro) e mettere sul ferro sinistro il filo che avvolge il punto e lavorare i due fili insieme a diritto

Sul rovescio del lavoro: sollevare (dal dietro del lavoro) e mettere sul ferro sinistro il filo che avvolge il punto e lavorare i due fili insieme a rovescio.

WRAP&TURN

ESECUZIONE

Lo scialle si lavora dal basso in alto: prima il volant, poi il corpo scialle con la tecnica dei ferri accorciati.

Con i ferri n.5 avviare 959 maglie e lavorare 1 ferro a diritto.

Proseguire come segue:

1° ferro: pass1, dir9, *rov3, dir9* ripetere da* a* fino a 13 maglie dalla fine, rov3, dir10.

2° ferro: lavorare le maglie come si presentano, passando la prima a rovescio.

3° ferro: come il 1° ferro.

4° ferro: come il 2° ferro.

5° ferro: pass1, *ppd, dir5, dir2ins, rov3* ripetere da* a* fino a 10 maglie dalla fine, ppd, dir5, dir2ins, dir1 (799 maglie).

6° ferro: lavorare le maglie come si presentano, passando la prima a rovescio.

7° ferro: come il 5° ferro.

8° ferro: come il 6° ferro.

9° ferro: pass1, *ppd, dir3, dir2ins, rov3* ripetere da* a* fino a 8 maglie dalla fine, ppd, dir3, dir2ins, dir1 (639 maglie).

10° ferro: lavorare le maglie come si presentano, passando la prima a rovescio.

11° ferro: come il 9° ferro.

12° ferro: come il 10° ferro.

13° ferro: pass1, *ppd, dir1, dir2ins, rov3* ripetere da* a* fino a 6 maglie dalla fine, ppd, dir1, dir2ins, dir1 (479 maglie).

14° ferro: lavorare le maglie come si presentano, passando la prima a rovescio.

15° ferro: come il 13° ferro.

16° ferro: come il 14° ferro.

17° ferro: : pass1, *accdcmc, rov3* ripetere da* a* fino a 4 maglie dalla fine, accdcmc, dir1 (319 maglie).

18° ferro: lavorare le maglie come si presentano, passando la prima a rovescio.

19° ferro: diritto.

Inizia ora la lavorazione a ferri accorciati.

Lavorare:

20° ferro: rov169, girare il lavoro.

21° ferro: rov1, *gett, rov2ins* per 9 volte, *gett, rov2ins* per 3 volte (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

22° ferro: rov31 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

23° ferro: dir37, (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

24° ferro: rov43, (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

25° ferro: rov2, *gett, rov2ins* per 23 volte, rov1 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

26° ferro: rov55 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

27° ferro: dir61 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

28° ferro: rov67 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

29° ferro: rov1, *gett, rov2ins* per 36 volte (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

30° ferro: rov79 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

31° ferro: dir85 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

32° ferro: rov91 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

33° ferro: rov2, *gett, rov2ins* per 47 volte, rov1 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

34° ferro: rov103 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

35° ferro: dir109 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

36° ferro: rov115 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

37° ferro: rov1, *gett, rov2ins* per 60 volte (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

38° ferro: rov127 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

39° ferro: dir133 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

40° ferro: rov139 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

41° ferro: rov2, *gett, rov2ins* per 71 volte, rov1 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

42° ferro: rov151 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

43° ferro: dir157 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

44° ferro: rov163 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

45° ferro: rov1, *gett, rov2ins* per 84 volte (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

46° ferro: rov175 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

47° ferro: dir181 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

48° ferro: rov187 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

49° ferro: rov2, *gett, rov2ins* per 95 volte, rov1 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

50° ferro: rov199 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

51° ferro: dir205 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

52° ferro: rov211 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

53° ferro: rov1, *gett, rov2ins* per 108 volte (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

54° ferro: rov223 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

55° ferro: dir229 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

56° ferro: rov235 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

57° ferro: rov2, *gett, rov2ins* per 119 volte, rov1 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

58° ferro: rov247 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

59° ferro: dir253 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

60° ferro: rov259 (6 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

61° ferro: rov1, *gett, rov2ins* per 131 volte (4 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

62° ferro: rov267 (4 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

63° ferro: dir271 (4 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

64° ferro: rov275 (4 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

65° ferro: rov2, *gett, rov2ins* per 138 volte, rov1 (4 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

66° ferro: rov283 (4 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

67° ferro: dir287 (4 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

68° ferro: rov291 (4 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

69° ferro: rov1, *gett, rov2ins* per 146 volte (2 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

70° ferro: rov295 (2 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

71° ferro: dir297 (2 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

72° ferro: rov299 (2 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

73° ferro: rov2, *gett, rov2ins* per 149 volte, rov1 (2 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

74° ferro: rov303 (2 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

75° ferro: dir305 (2 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

76° ferro: rov307 (2 maglie riprese). W&t e girare il lavoro.

77° ferro: rov1, *gett, rov2ins* per 152 volte, gett, rov3ins. W&t e girare il lavoro.

78° ferro: rov306, rov2ins. W&t e girare il lavoro.

79° ferro: dir306, dir2ins. W&t e girare il lavoro.

80° ferro: *dir3, rov1* per 76 volte, dir2, dir2ins. W&t e girare il lavoro.

81° ferro: *rov3, dir1* per 76 volte, rov2, rov2ins. W&t e girare il lavoro.

82° ferro: *dir3, rov1* per 76 volte, dir2, dir2ins.

83° ferro: lavorare insieme a rov la prima delle 3 maglie ancora in sospeso e la prima in lavorazione, rov2, dir1, *rov3, dir1* per 75 volte, rov2, rov2ins.

84° ferro: lavorare insieme a dir la prima delle 2 maglie ancora in sospeso e la prima in lavorazione, dir2, rov1, *dir3, rov1* per 75 volte, dir2, dir2ins.

85° ferro: lavorare insieme a rov l'ultima maglia rimasta in sospeso e la prima in lavorazione, chiudere tutte le maglie come si presentano, lavorando insieme a dir l'ultima maglia in lavorazione e l'ultima in sospeso.

FINITURE

Fermare le codine. Bagnare e bloccare. Indossare!



 Tunisian Crochet
Knitting Design®

 **Borgo®**
de'Pazzi
FIRENZE
www.borgodepazzi.com

